

Q-T-PE 1001 - wypełniacz kredowy 20% polietylenu

Informacja o produkcie

Produkt składa się z: CaCO₃, żywicy i dodatków. Produkt przeznaczony do wprowadzania węgla wapnia do surowców termoplastycznych w procesach przetwórstwa tworzyw sztucznych takich jak: wdmuchiwanie z rozdmuchem, formowania wtryskowego przy produkcji m.in.: folii, przędzy, itp. Produkt posiada doskonałą dyspersję, wolną od zbryleń, co pozwala osiągnąć lepszą jakość bieli, przejrzystości, połysku oraz gładszą powierzchnię.

Dane techniczne

Właściwości fizyczne			
Właściwości	Metoda Badawcza	Jednostka	Standard
Zawartość Węgla Wapnia (CaCO ₃)	ASTM D 5630	wt %	80
Prędkość przepływu masy materiału stopionego (190°C - 2,16 kgs)	ASTM D 1238	g/10 min	0.6
Temperatura topnienia	DSC	°C	110
Gęstość nasypowa	ASTM D1895	g/cm ³	1.2
Rozmiar cząsteczek sproszkowanego CaCO ₃	Mastersize 2000	µm	1 ÷ 3
Zawartość wody	ASTM D 644	wt %	≤ 0.1
Właściwości			
Kolor	Biały		
Dodatki	Czynnik dyspersyjny, substancja pomocnicza w przetwórstwie		
Temperatura przetwarzania	140 ÷ 280oC		
Poziom przereagowania	5 - 40 %		
Rozmiar Granulek	3x3 (±0.3) mm		
Żywica Nośna	LLDPE		
Kompatybilność	LLDPE, LDPE, HDPE, PP		
Pakowanie	Worki 25 kg lub 1100 kg - big bags		
Przechowywanie	Przechowywać w suchych pomieszczeniach		

Uwaga:

- Produkt może absorbować wilgoć z otoczenia, gdy jest zbyt długo magazynowany lub wejdzie w kontakt z wodą, produkt przed użyciem należy wysuszyć w suszarce lub wymieszać z 1% substancją osuszającą,
- Informacje produktowe bazują na naszych doświadczeniach i nie stanowią specyfikacji. Biorąc pod uwagę, że na ostateczne wykorzystanie naszego produktu wpływa wiele czynników, nie dajemy żadnej gwarancji na zgodność tych danych z stanem rzeczywistym lub na nie naruszanie cudzych patentów podczas produkcji w Waszym przedsiębiorstwie. Nie ponosimy żadnych konsekwencji związanych ze stratami lub uszkodzeniami spowodowanymi przez wykorzystanie tych informacji. Sprzedaż opiera się na naszej polityce Standardowych Zasad i Warunków Sprzedaży.